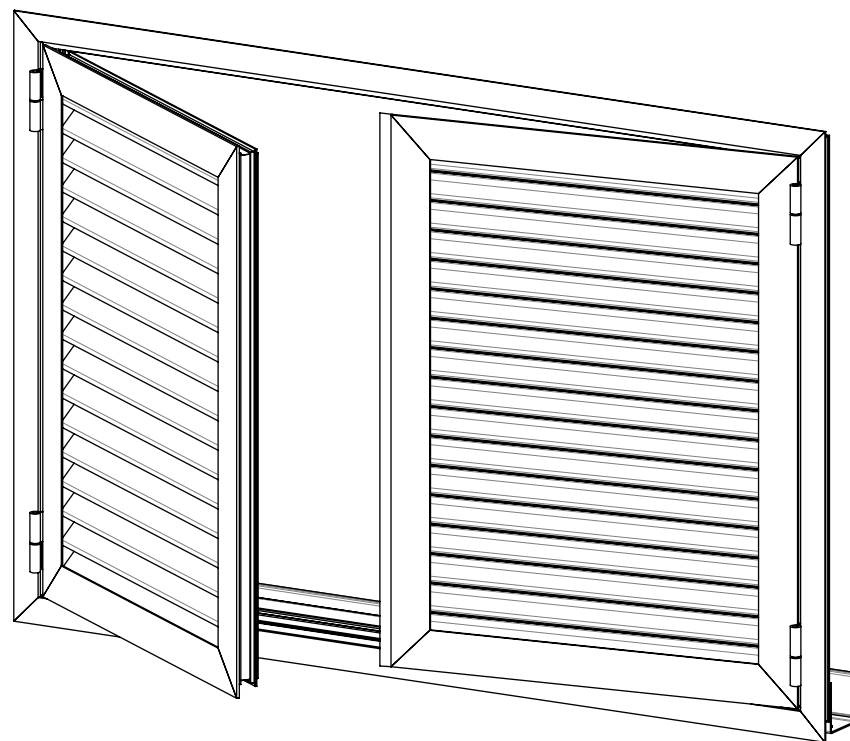




MANUAL DO UTILIZADOR/INSTALADOR



00. CONTEÚDO





ÍNDICE

01. AVISOS DE SEGURANÇA	
NORMAS A SEGUIR	1B
02. ESQUEMA DE LIGAÇÕES	
LIGAÇÃO DE COMPONENTES À CENTRAL	2
03. O AUTOMATISMO	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	3A
04. INSTALAÇÃO	
INSTALAÇÃO DO AUTOMATISMO	3B
05. PROGRAMAÇÃO	
PROGRAMAÇÃO DE COMANDOS	4A
PROGRAMAÇÃO DO TEMPO DE TRABALHO	4A
PROGRAMAÇÃO DO TEMPO DE RETARDO	4B
PROGRAMAÇÃO DO TEMPO DE PAUSA	4B
POTENCIÓMETROS	5
APAGAR COMANDOS E DEFINIÇÕES DA CENTRAL	5

01. AVISOS DE SEGURANÇA

NORMAS A SEGUIR

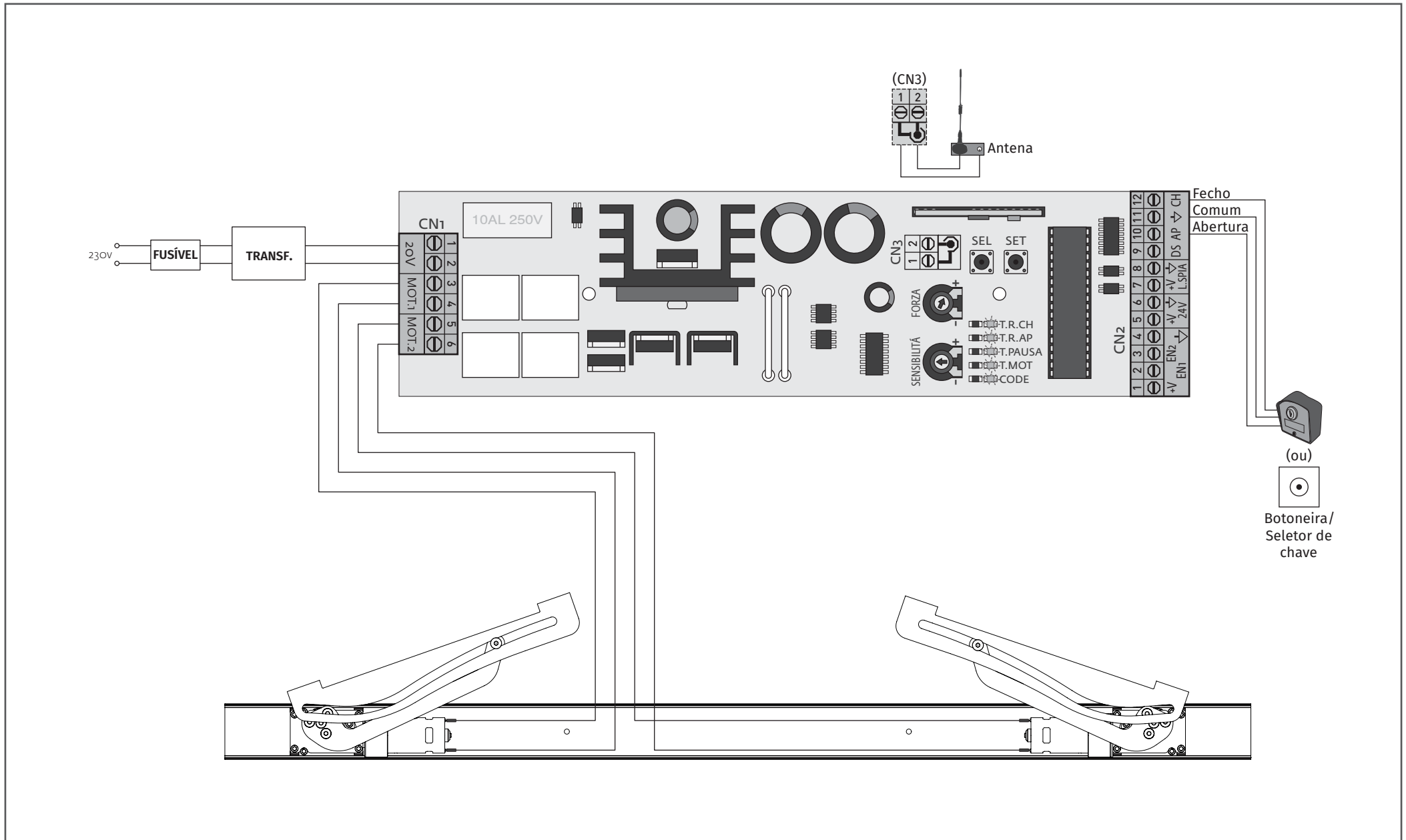
ATENÇÃO:

	Este produto está certificado de acordo com as normas de segurança da Comunidade Europeia (CE).
	Este produto está em conformidade com a Diretiva 2011/65/UE do Parlamento Europeu e do Conselho, de 8 de Junho de 2011, relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas em equipamentos elétricos e eletrónicos.
	(Aplicável em países com sistemas de reciclagem). Esta marcação indica que o produto e acessórios eletrónicos (ex. carregador, cabo USB, material eletrónico, comandos, etc.) não devem ser descartados como outros resíduos domésticos, no final de sua vida útil. Para evitar possíveis danos ao ambiente ou à saúde humana, decorrentes da eliminação descontrolada de resíduos, separe estes itens de outros tipos de resíduos e recicle-os de forma responsável, para promover a reutilização sustentável dos recursos materiais. Os usuários domésticos devem entrar em contacto com o revendedor onde adquiriram este produto ou com a Agência do Ambiente, para obter detalhes sobre onde e como podem levar esses itens para reciclagem ambientalmente segura. Os utilizadores empresariais devem contactar o seu fornecedor e verificar os termos e condições do contrato de compra. Este produto e seus acessórios eletrónicos não devem ser misturados com outros resíduos comerciais para lixo.
	Esta marcação indica que o produto e acessórios eletrónicos (ex. carregador, cabo USB, material eletrónico, comandos, etc.), são passíveis de descargas elétricas, pelo contacto direto ou indireto com eletricidade. Seja prudente ao manusear o produto e respeite todas as normas de segurança indicadas neste manual.

- É importante para a sua segurança que estas instruções sejam seguidas.
- Mantenha estas instruções num local seguro para futura referência.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza pelo incorreto uso do produto, ou pelo uso que não aquele para o qual foi projetado.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza se as normas de segurança não forem cumpridas na instalação do equipamento a ser automatizado, nem por qualquer deformação que possa ocorrer ao mesmo.
- A **ELECTROCELOS S.A.** não se responsabiliza pela insegurança e incorreto funcionamento do produto quando usados componentes que não vendidos por si.
- Este produto foi desenhado e produzido estritamente para o uso indicado neste manual.
- Qualquer outro uso que não o expressamente indicado pode danificar o produto e/ou pode causar danos físicos e materiais, além de invalidar a garantia.
- Não faça quaisquer alterações aos componentes do motor e/ou respetivos acessórios.
- Mantenha os comandos fora do alcance das crianças, de modo a evitar que o automatismo trabalhe acidentalmente.
- O utilizador não deverá, em circunstância nenhuma, tentar reparar ou afinar o automatismo, devendo para esse efeito chamar um técnico qualificado.
- O instalador deverá ter conhecimentos profissionais certificados a nível de montagens mecânicas de automatismos. Deverá também ser capaz de realizar ligações eléctricas cumprindo todas as normas aplicáveis.
- O instalador deve informar o cliente de como manusear o produto em caso de emergência e providenciar o manual do mesmo.

02. ESQUEMA DE LIGAÇÕES

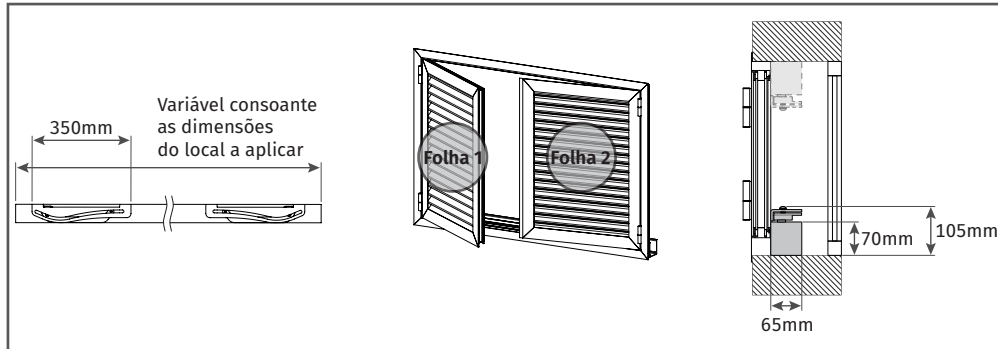
LIGAÇÃO DE COMPONENTES À CENTRAL



03. O AUTOMATISMO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

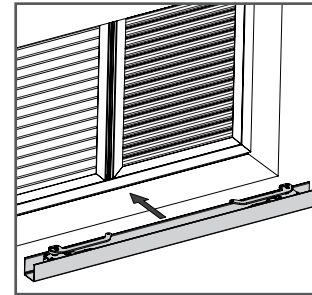
O **KPORTB75** é um kit de portada de batente, desenvolvido para aplicar em folhas com um máximo de 2,2m² por folha.



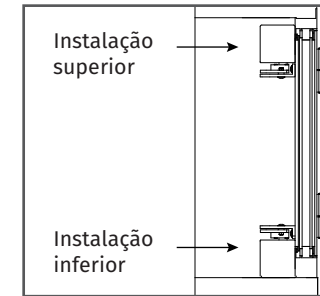
Transformador	• Primário	AC230 V 50/60Hz
	• Secundário	20 DC
	• Potência	30 VA
	• Dimensões	65 x 55 x 60mm
MC18	• Saída para motor	24 Vdc 2x50 W máx.
	• Saída para lampada	24 Vdc 3 W máx.
	• Alimentação da fotocélula	24 Vdc 3 W máx.
	• Temperatura de funcionamento	-10 a +55 °C
	• Receptor de radio	433,92 Mhz
	• Transmissores OP	12-18 Bit Rolling Code
	• Capacidade máxima de memória	5
Motor	• Dimensões da caixa	110 x 121 x 47 mm
	• Alimentação	24 V
	• Consumo por folha	0.3 A
	• Torque	20Nm
	• Tempo abertura/fecho	15 segundos
	• Temperatura de funcionamento	-20 a +55°C
• Nível de proteção	IP32	

04. INSTALAÇÃO

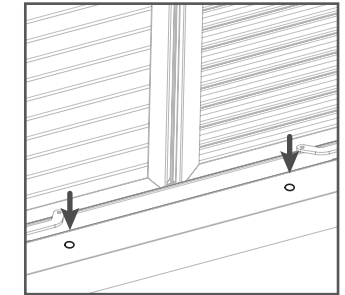
INSTALAÇÃO DO AUTOMATISMO



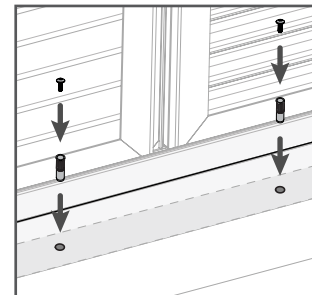
Interior da Portada.



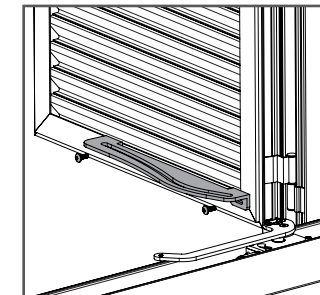
01 • Selecione o tipo de instalação que deseja.



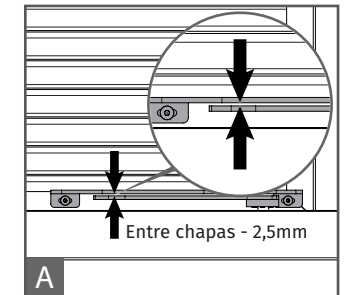
02 • Com o perfil do automatismo na janela, encostado à caixilharia da portada, faça a marcação para os furos.



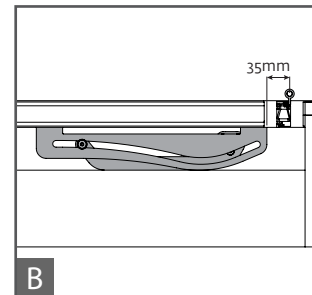
03 • Faça os furos, coloque as buchas e aperte os parafusos.



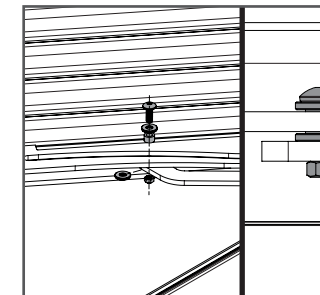
04 • De seguida deve fixar as chapas nas portadas. Estas devem ser fixas utilizando dois parafusos, e respeitando as dimensões que surgem na imagem A e B.



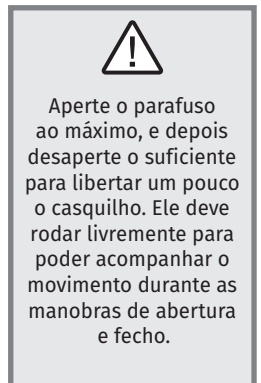
A Distância entre braço e chapa da portada - 2,5mm.



B Distância entre a dobradiça e a chapa da portada - 35mm.



05 • Unir os braços com as chapas das portadas, utilizando as peças de fixação como visível nas imagens acima.



05. PROGRAMAÇÃO

PROGRAMAÇÃO DE COMANDOS



- As programações devem ser todas realizadas com a central ligada a um transformador de 20V (IN: 230V OUT: 20V), fornecido no kit.
- Sempre que terminar uma configuração - T.MOT/T. PAUSA, etc, deve esperar 10 segundos ou pressionar a tecla SEL as vezes necessárias até que todos os LEDs se mantenham fixos (acesos ou apagados). Enquanto algum LED pisca, a central está em modo de programação.

- 01 • Pressione a tecla **SEL** uma vez, e o **LED CODE** irá piscar lentamente.
- 02 • Pressione novamente a tecla **SEL** e o **LED CODE** irá piscar rapidamente.
- 03 • Pressione a tecla **↑** do comando para o configurar.
- 04 • O **LED CODE** irá ficar aceso sem piscar, o que significa o sucesso da configuração. O comando fica assim programado com 1 botão de abertura e 1 botão de fecho.



LED	LED apagado	LED aceso
• CODE	Nenhum código	Código inserido
• T.MOT	Tempo motor 30 segundos	Tempo programado
• T. PAUSA	Sem fecho automático	Com fecho automático
• T. R.AP	Sem retardo na abertura	Tempo programado
• T. R. CH	Sem retardo no fecho	Tempo programado

PROGRAMAÇÃO DE TEMPO DE TRABALHO



Antes de proceder à programação do tempo de trabalho (com ou sem paragem suave), deve definir se quer abrandamento. Para isso, aceda ao menu extenso 1:

- 01 • Pressione continuamente a tecla **SET** durante 5 segundos e os **LED T.R.AP** e **LED T.R.CH** vão piscar de forma alternada.
- 02 • Tem 30 segundos para selecionar funções do menu extenso 1 (utilizando a tecla **SEL** e **SET**), sendo que depois deste tempo a central volta ao menu principal.
- 03 • Pressione **SET** para ativar/desativar o abrandamento.



Abrandamento ativado



Abrandamento desativado

Tempo de trabalho sem paragem suave (iniciar com portadas fechadas):

- 01 • Colocar portadas na posição de fechadas.
- 02 • Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T. MOT** comece a piscar.
- 03 • Pressione a tecla **SET** uma vez, e a folha nº1 começará a abrir.
- 04 • Quando a folha nº1 chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A folha nº2 irá começar a abrir de imediato.
- 05 • Quando a folha nº2 chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. Esta mesma folha irá começar a fechar de imediato.
- 06 • Quando a folha nº2 chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A folha nº1 irá começar a fechar de imediato.

05. PROGRAMAÇÃO

PROGRAMAÇÃO DE TEMPO DE TRABALHO

- 07 • Quando a folha nº1 chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A configuração do tempo de trabalho foi finalizada com sucesso.

Tempo de trabalho com paragem suave (iniciar com portadas fechadas):

- 01 • Colocar portadas na posição de fechadas.
- 02 • Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T. MOT** comece a piscar.
- 03 • Pressione a tecla **SET** uma vez, e a folha nº1 começará a abrir. Pressione novamente a tecla **SET** quando pretender a que a folha nº1 inicie o abrandamento.
- 04 • Quando a folha nº1 chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A folha nº2 irá começar a abrir de imediato. Pressione novamente a tecla **SET** quando pretender a que a folha nº2 inicie o abrandamento.
- 05 • Quando a folha nº2 chegar à posição de aberta, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. Esta mesma folha irá começar a fechar de imediato. Pressione novamente a tecla **SET** quando pretender a que a folha nº2 inicie o abrandamento.
- 06 • Quando a folha nº2 chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A folha nº1 irá começar a fechar de imediato. Pressione novamente a tecla **SET** quando pretender a que a folha nº1 inicie o abrandamento.
- 07 • Quando a folha nº1 chegar à posição de fechada, pressione **SET** uma vez para gravar essa posição. A configuração do tempo de trabalho foi finalizada com sucesso.

NOTA • Para colocar as portadas na posição de fechadas, tem duas opções:

Opção 1 • Desligar os cabos dos motores e ligar diretamente os motores a uma bateria de 12/24V até que as portadas estejam em posição de fechadas. Ligue novamente os fios nos motores, da mesma forma que se encontravam.

Opção 2 • Efetuar uma programação do tempo de trabalho falsa, para provocar que os motores voltem à posição de fechado. No final desta programação falsa, pode recomeçar e fazer a programação correta.

PROGRAMAÇÃO DOS TEMPOS DE RETARDO

Programar Tempo de Retardo na Abertura:

- 01 • Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T.R.AP** comece a piscar.
 - 02 • Pressione a tecla **SET** uma vez, espere o tempo desejado para o retardo e pressione a tecla **SET** uma vez para terminar.
- O tempo que esperou entre as duas vezes que pressionou a tecla **SET**, será o tempo que a central irá esperar desde o início da abertura da folha 1 até ao início da abertura da folha 2. Esta função é especialmente útil quando é obrigatório que a folha 1 inicie a abertura primeiro que a folha 2 (ver pág 01.A para saber identificar as folhas 1 e 2).

Programar Tempo de Retardo no Fecho:

- 01 • Pressione a tecla **SEL** as vezes necessárias até que o **LED T.R.CH** comece a piscar.
 - 02 • Pressione a tecla **SET** uma vez, espere o tempo desejado para o retardo e pressione a tecla **SET** uma vez para terminar.
- O tempo que esperou entre as duas vezes que pressionou a tecla **SET**, será o tempo que a central irá esperar desde o início do fecho da folha 1 até ao início do fecho da folha 2.

Esta função é especialmente útil quando é obrigatório que a folha 2 inicie o fecho primeiro que a folha 1 (ver pág 01.A para saber identificar as folhas 1 e 2).

05. PROGRAMAÇÃO

PROGRAMAÇÃO DO TEMPO DE PAUSA

O tempo de pausa é o tempo que a portada fica em pausa desde que completa a manobra de abertura até começar a fechar automaticamente.

- 01 • Pressione a tecla SEL as vezes necessárias até que o LED T.PAUSA comece a piscar.
 - 02 • Pressione a tecla SET uma vez, espere o tempo desejado para a pausa e pressione a tecla SET uma vez mais, dando como terminada a programação do tempo de pausa.
- O tempo que esperou entre as duas vezes que pressionou a tecla SET, será o tempo que a central irá esperar desde que termina a manobra de abertura até começar automaticamente a manobra de fecho das portadas.

POTENCIÓMETROS

Afinar os potenciômetros de força e sensibilidade:

O potenciômetro de força controla a força e velocidade do motor ao abrir e fechar. O potenciômetro de sensibilidade controla a sensibilidade da central na detecção de obstáculos. Quanto mais sensível for a central, mais rápido irá detetar qualquer obstáculo durante o percurso e inverter o sentido de funcionamento do motor.

- 01 • Para afinar os potenciômetros, basta rodá-los com uma pequena chave. Ao rodar para o lado direito, estará a aumentar e ao rodar para a esquerda estará a diminuir.



NOTA: Sempre que fizer uma alteração ao potenciômetro da força, tem obrigatoriamente de fazer nova programação do tempo de trabalho (ver pág. 4A).

APAGAR COMANDOS E DEFINIÇÕES DA CENTRAL (RESET)

Apagar comandos:

- 01 • Pressione a tecla SEL uma vez, e o LED CODE irá piscar lentamente.
- 02 • Pressione novamente a tecla SEL durante 5segundos até apagar o LED CODE. Todos os comandos são apagados da memória da central.

Repôr todos os valores de origem da central (reset):

- 01 • Pressione as teclas SEL e SET durante cerca de 5 segundos até que todos os LEDs se acendam e se apaguem de seguida.



NOTA: Sempre que fizer um RESET à central, deve desativar a função paragem suave que está ativada por pré-definição.

- 01 • Pressione a tecla SET durante 5segundos até que os LEDs T.R.AP e T.R.CH pisquem alternadamente e o LED T.MOT se mantenha aceso. Isto significa que entrou num menu extenso da central.
- 02 • Pressione a tecla SEL até o LED T.MOT piscar e carregue na tecla SET.
- 03 • Ao carregar na tecla SET, o LED T.MOT irá apagar (paragem suave desativada). Espere cerca de 20segundos até que a central saia automaticamente do menu extenso em que se encontra ou desligue a alimentação à central e volte a ligar para este sair do menu extenso.